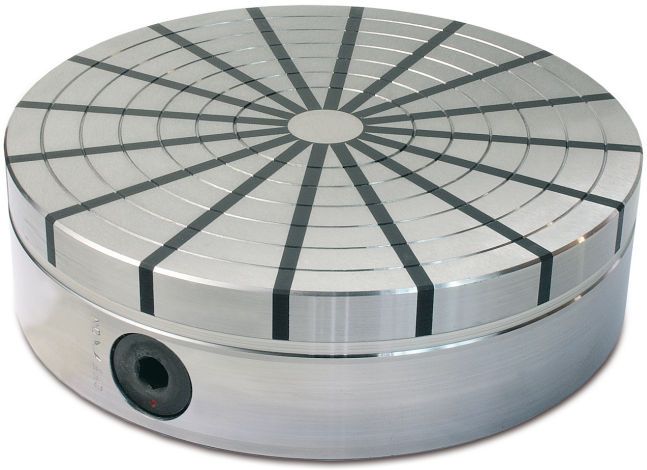
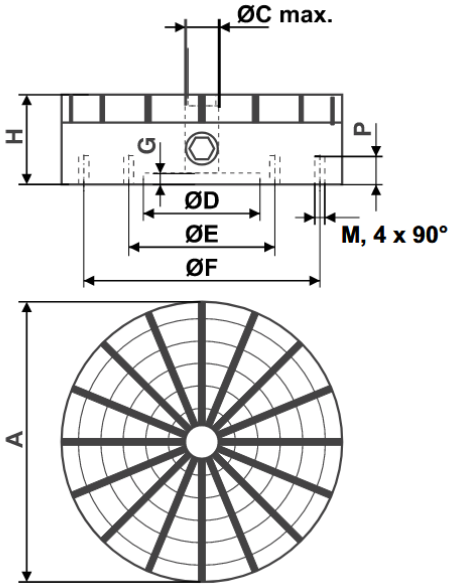
RS Magnetrundfutter

Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen



- Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper Radialpolteilung.
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm2 Magnetfeldhöhe ca. 10mm
-
-



Permanent Magnetrundfutter vom Typ RS, werden zum Aufspannen von schwer zu haltenden Ringen und Scheiben verwendet. Besonders bei großem Durchmesser zeichnet sich die Radial- oder Sternpolteilung durch höhere Steifigkeit und Stabilität aus.
RS Rundfutter sind speziell zum Hartdrehen konzipiert und können mit hohen Drehzahlen betrieben werden. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierrillen erleichtern die Ausrichtung des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung mit dem Durchmesser C eingebracht werden.

MODELL	Abmessungen (mm)							Bohrungen	Polteilung	Gewicht kg	V-Max u/Min
	A	H	C	D	E	F	G				
RS 13	130	57	15	50	--	100	5	M6	10	6	1000
RS 15	150	57	23	50	80	120	5	M6	10	8	1000
RS 20	200	57	25	60	110	180	5	M6	12	13	800
RS 25	250	70	30	80	140	220	5	M6	16	24	700
RS 30	300	73	38	150	180	260	6	M8	16	36	700
RS 35	350	73	40	170	220	300	6	M8	20	48	600
RS 40	400	75	40	200	260	340	8	M8	20	64	500
RS 50	500	88	50	200	300	400	8	M8	24	106	400
RS 60	600	88	90	250	350	450	8	M10	30	150	400
RS 70	700	88	90	250	350	450	8	M10	30	234	300
RS 80	800	110	100	350	400	700	8	M10	30	300	300
Andere Abmessungen auf Anfrage											

Vega Technik GmbH - Ackerweg 9 - 9500 Villach – Austria
Tel: +43 (0) 4242 211 74 - E-mail: info@vegatechnik.com