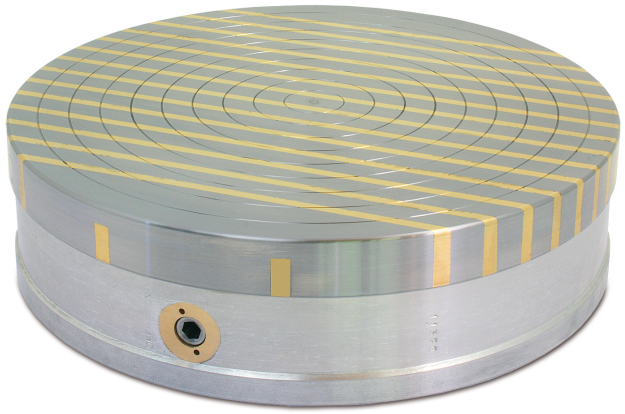
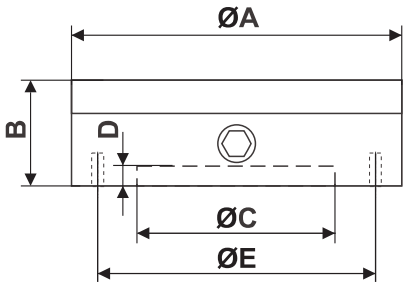
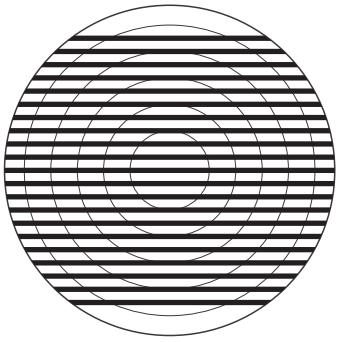
RM Magnetrundfutter

Superstarkes Rundfutter zum Drehen, auch für grobe Teile



- Keramik Magnetsystem, Alugrundkörper.
- Max-Polteilung 5+8mm.
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm2
- Magnetfeldhöhe ca. 8mm





Permanent-Magnetrundfutter vom Typ RM, mit verstärktem keramischem Magnetsystem werden zum Aufspannen von massigen und schweren Werkstücken verwendet.

Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar, in die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern die Ausrichtung des Werkstücks.

In die Spannfläche kann eine Zentrierbohrung eingebracht werden.

MODELL	Ambessungen (mm)					Bohrungen	Polteilung	Gewicht kg	V-Max u/Min
	A	B	C	D	E				
RM 20	200	80	150	4.5	182	4xM8	8+5	13	800
RM 25	250	80	200	4.5	232	4xM8	8+5	20	700
RM 30	300	85	250	4.5	285	4xM8	8+5	27	700
RM 35	350	85	300	4.5	334	4xM8	8+5	37	600
RM 40	400	100	300	4.5	350	6xM10	8+5	56	500
RM 45	450	100	350	4.5	400	6xM10	8+5	70	450
RM 50	500	100	400	4.5	450	6xM10	8+5	90	400
Andere Abmessungen auf Anfrage									

Vega Technik GmbH - Ackerweg 9 - 9500 Villach – Austria
Tel: +43 (0) 4242 211 74 - E-mail: info@vegatechnik.com